



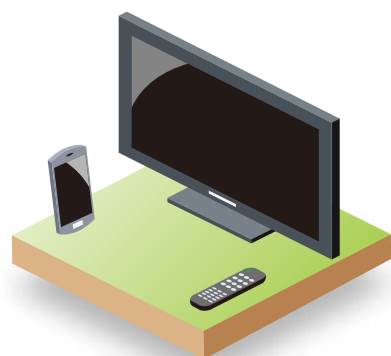
SLIONTEC

PRODUCT
INFORMATION

生活中无处不在。 MAXELL的SLIONTEC胶带随时为 您的生活提供支持。

电子产品

组装技术可将小型化、轻量化电子元件及电路板组装于超薄电视及智能手机中，伴随电子设备的不断高功能化，该技术也日益向高密度化迈进。
MAXELL为您提供最适于安装各种电路板、部件及模块的胶带。



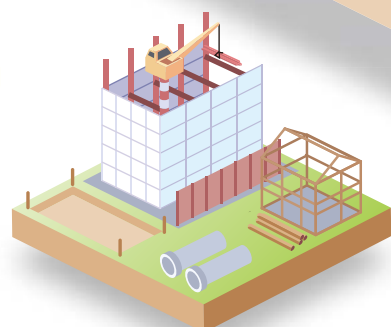
半导体

由于各种电子设备的小型化，近年来对于半导体芯片的需求不断扩大，对于切割流程工艺的技术需求也越来越大。另外，伴随技术创新所带来的晶圆超薄化，针对新出现的切割流程的应对能力也受到关注。
MAXELL将为您在半导体制造中的切割过程提供最佳解决方案。



建筑、土木

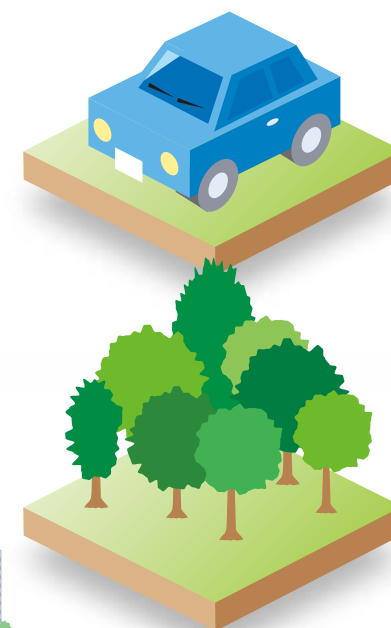
近年来，伴随着建筑、土木领域中施工技术的不断发展，包括大型设施、大厦及一般住宅的各个领域均开始使用胶带。另外，在提高施工作业效率、简化工序、降低成本及环保方面，胶带也发挥着重要作用。



除包装捆包外、从超薄电视、智能手机等电子设备、到汽车与住宅等各种相关用途中，胶带帮助我们创造出舒适的社会环境，从而成为现代生活中不可或缺的存在。
MAXELL依靠以实现高性能、低成本为目标的研发以及具有高度可靠性及实绩的生产体制，迎合客户各种需求与用途提供最适合的胶带。

汽车

汽车行业不仅注重车辆行驶性能，而且重视环境、安全以及舒适性，MAXELL制造的汽车用胶带以其卓越的粘性、耐用性、耐热性及高透明性等功能与应用技术，为车辆的组装技术提供支持。

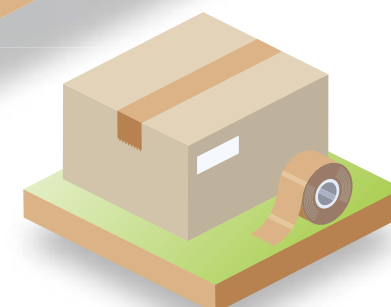


Low VOC

VOC（挥发性有机化合物）是导致大气污染的一大原因。通过彻底削减胶带中的VOC含量，可大幅抑制来自胶带的VOC扩散量。

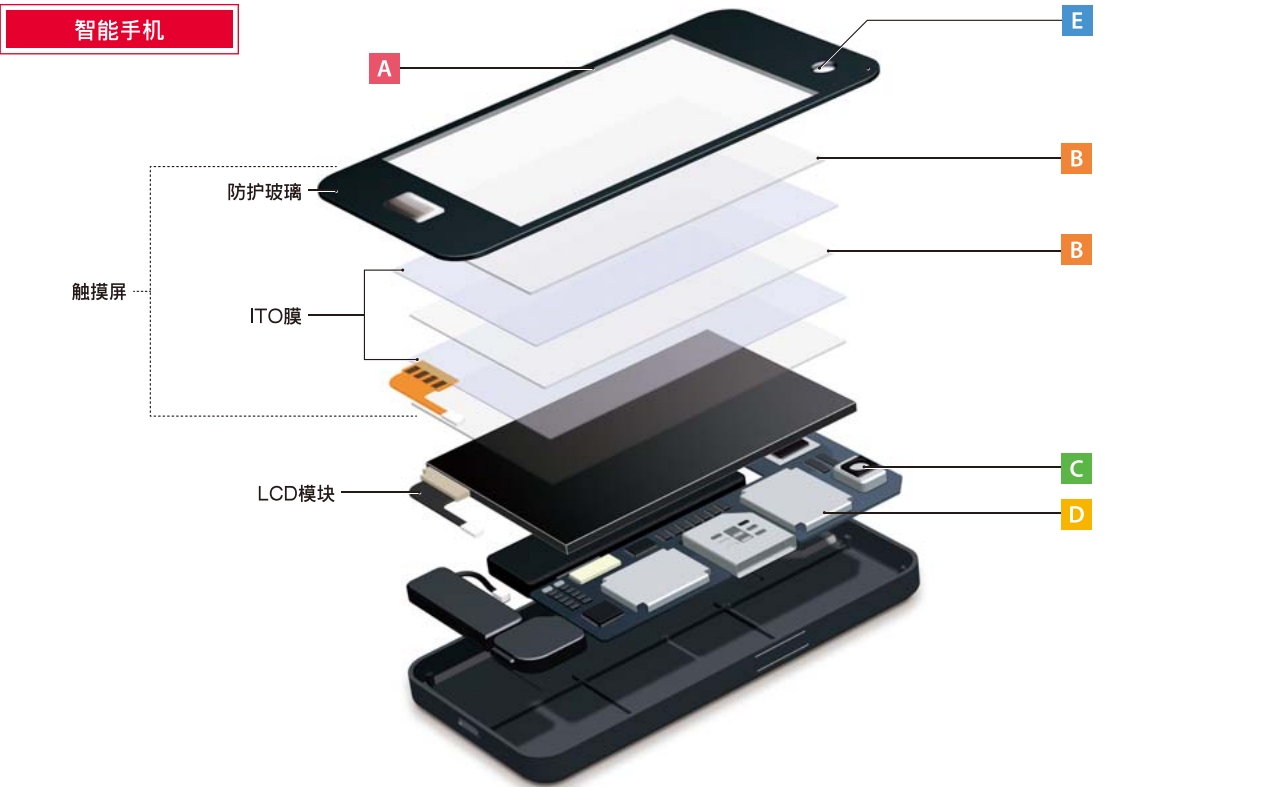
包装、捆包

该胶带不仅能够根据包装用途进行细致应对，还有助于提高作业效率，具有卓越的手撕性及可操作性。
以其优良品质及丰富的种类满足各种包装需求。



为先进数码设备日新月异的
技术创新提供支持。

MAXELL的胶带用于产品的结构及零部件生产过程中，
是智能手机等先进数码设备新技术创新的后盾。



A 电子产品边框固定用

No.5542 PE泡棉双面胶带

— 亚克力粘着剂

— 特殊PE泡棉 (黑色)

— 亚克力粘着剂

— 离型纸

胶带厚度 (mm)

0.20

双面

粘着力 (N/10mm)

正面：4.25 (6.45)

反面：5.18 (6.45)

超薄款

具有卓越的伏贴性、缓冲性

固定 (防水) 用

B 部件固定用

No.5075 高透明无基材双面胶带

— 离型膜 (50 μm)

— 光学用高透明粘着剂 (亚克力粘着剂)

— 离型膜 (50 μm)

胶带厚度 (mm)

0.025

0.050

双面

粘着力 (N/10mm)

正面： / (4.67)

反面： / (4.67)

正面： / (5.12)

反面： / (5.12)

高度透明，在高温高湿环境中也可发挥稳定特性

优良的耐热性、耐寒性

全光线透过率：91%

※被粘着体：玻璃

功能显示图标

环保型产品

该产品使用环保型粘着剂。
该粘着剂中不含溶剂或甲苯、二甲苯。

关于粘着力

根据JIS Z 0237 (2009) 进行粘着力试验。
另外，为了与传统方法进行比较，在括号内同时记载有利用SLIONTEC内部测试法得出的试验数值。关于JIS法及SLIONTEC内部测试法的详细试验方法请参照P18-19的内容。

JIS法

粘着力 (N/10mm)

3.00 (3.33)

— : — : 测量中

/ : 仅采用SLIONTEC内部测试法的测量产品

关于双面胶带的粘着剂 (正面、反面)

请通过P18 “胶带的构造、尺寸” 进行确认。

C 电磁波屏蔽用

No.5805 导电性胶带

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 铝箔 (30 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型纸

胶带厚度 (mm)

0.11

双面

粘着力 (N/10mm)

正面：3.14 (3.14)

反面：3.14 (3.14)

电阻值 (厚度方向)：1.0×10⁻¹ Ω/(25.4mm)²

基材为铝箔

粘着剂中含有镍粉

No.5815 导电性胶带

— 离型膜 (30 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 电解铜箔 (18 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型膜 (30 μm)

胶带厚度 (mm)

0.10

双面

粘着力 (N/10mm)

正面：5.20 (6.30)

反面：5.20 (6.30)

电阻值 (厚度方向)：2.0×10⁻² Ω/(25.4mm)²

基材为电解铜箔

粘着剂中含有镍粉

使用环保型粘着剂 (不含甲苯、二甲苯)

No.8701 导电性胶带

— 铜箔 (35 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型纸

胶带厚度 (mm)

0.080

单面

粘着力 (N/10mm)

5.00 (4.70)

42UL746C认证产品 (File No.MH19371)

电阻值 (厚度方向)：1.0×10⁻¹ Ω/(25.4mm)²

基材为铜箔

粘着剂中含有铜粉

No.8783 导电性胶带

— 电解铜箔 (12 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型膜 (30 μm)

胶带厚度 (mm)

0.030

单面

粘着力 (N/10mm)

4.70 (4.00)

电阻值 (厚度方向)：3.0×10⁻³ Ω/(25.4mm)²

基材为电解铜箔

粘着剂中含有镍粉

使用环保型粘着剂 (不含甲苯、二甲苯)

D 各种绝缘用

No.6500 聚酰亚胺胶带

— 聚酰亚胺薄膜 (25 μm)

— 硅类粘着剂

胶带厚度 (mm)

0.055

单面

粘着力 (N/10mm)

2.00 (2.75)

UL510FR认证产品 (File No.E129651)

使用硅类粘着剂

F 工序用 (用于剥去保护膜)

No.6201 薄膜胶带

— 聚酯薄膜 (30 μm)

— 橡胶类粘着剂

胶带厚度 (mm)

0.068

单面

粘着力 (N/10mm)

3.60 (4.32)

浅蓝色

可以提供塑料卷芯产品

● 图像为No.6201薄膜胶带

No.6227 薄膜胶带

— 聚酯薄膜 (25 μm)

— 亚克力粘着剂

胶带厚度 (mm)

0.045

单面

粘着力 (N/10mm)

4.30 (5.33)

无色

塑料卷芯

No.5813 导电性胶带

— 离型膜 (30 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 电解铜箔 (12 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型膜 (30 μm)

胶带厚度 (mm)

0.050

双面

粘着力 (N/10mm)

正面：4.00 (4.00)

反面：4.00 (4.00)

电阻值 (厚度方向)：1.0×10⁻² Ω/(25.4mm)²

基材为电解铜箔

粘着剂中含有镍粉

使用环保型粘着剂 (不含甲苯、二甲苯)

No.8092 导电性胶带

— 铜箔 (50 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型纸

胶带厚度 (mm)

0.090

单面

粘着力 (N/10mm)

4.50 (4.31)

电阻值 (厚度方向)：3.5×10⁻² Ω/(25.4mm)²

粘着剂中含有镍粉

使用环保型粘着剂 (不含甲苯、二甲苯)

No.8781 导电性胶带

— 铜箔 (35 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型纸

胶带厚度 (mm)

0.075

单面

粘着力 (N/10mm)

3.50 (3.85)

电阻值 (厚度方向)：1.0×10⁻² Ω/(25.4mm)²

基材为铜箔

粘着剂中含有镍粉

No.8785 导电性胶带

— 电解铜箔 (18 μm)

— 亚克力粘着剂+镍粉

— 离型膜 (15 μm)

胶带厚度 (mm)

0.050

单面

粘着力 (N/10mm)

4.70 (5.30)

电阻值 (厚度方向)：4.0×10⁻³ Ω/(25.4mm)²

基材为电解铜箔

粘着剂中含有镍粉

使用环保型粘着剂 (不含甲苯、二甲苯)

E 网眼材料固定用

No.5621 薄膜双面胶带

— 离型膜 (75 μm)

— 硅类粘着剂

— 聚酯薄膜 (25 μm)

— 硅类粘着剂

— 亚克力粘着剂

— 离型纸

胶带厚度 (mm)

0.090

双面

粘着力 (N/10mm)

正面：5.40 (4.70)

反面：4.80 (5.49)

对硅系材质发挥良好的粘合性

良好的冲裁加工性

G 全硅材质胶带

No.5710 全硅材质胶带

— 离型膜

— 硅类粘着剂 (50 μm)

— 硅橡胶 (100 μm)

— 硅类粘着剂 (50 μm)

— 离型膜

胶带厚度 (mm)

0.20

双面

粘着力 (N/10mm)

正面：3.09

反面：1.75

所有构成材料中均使用硅材料

优良的耐热性、耐寒性及耐用性

优良的缓冲性、耐摩擦性

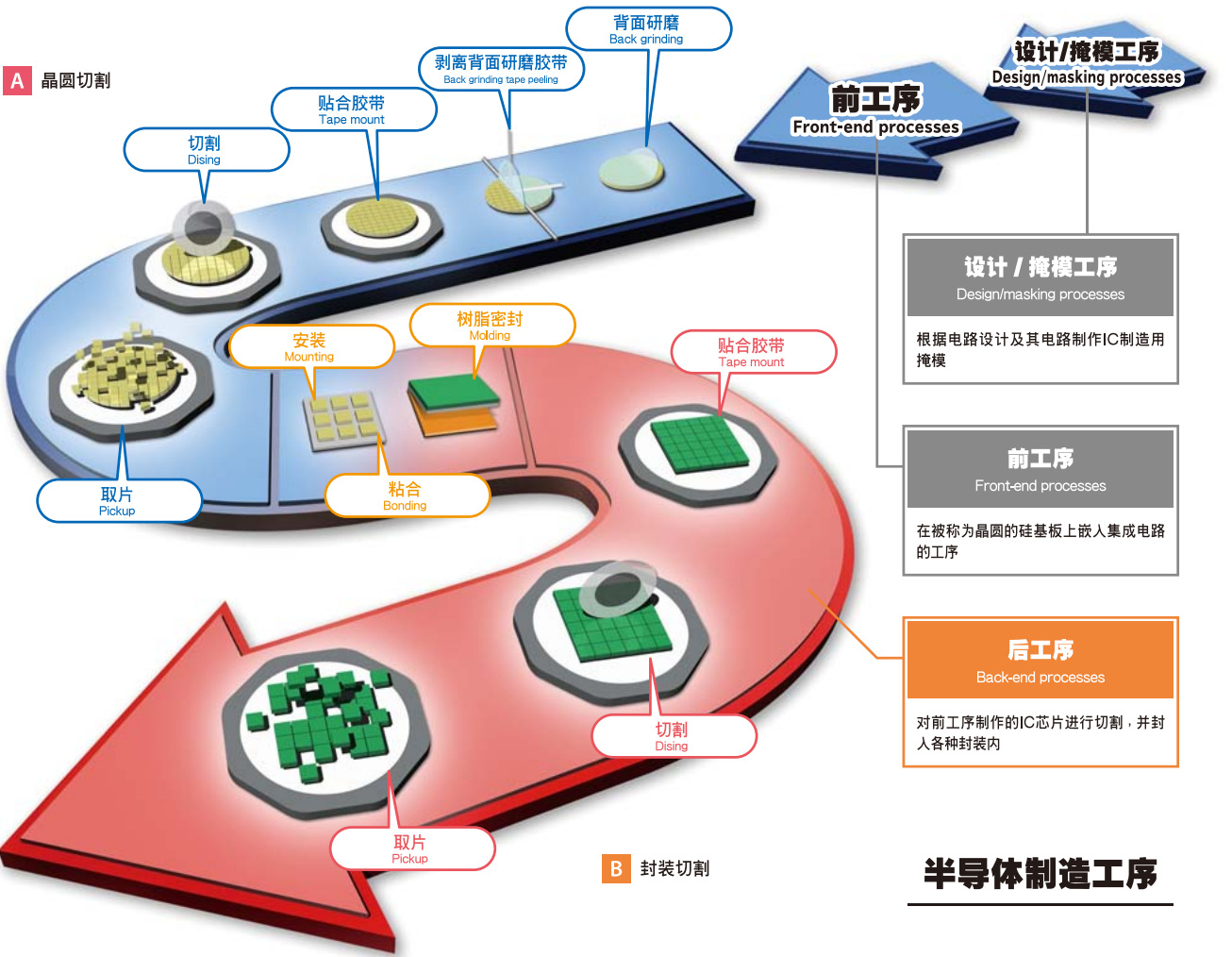
※硅橡胶厚度可在100~300 μm内进行调整

※详细内容请进一步咨询

● 图像为硅材质胶带

为半导体及基板等 各种切割过程提供支持。

由于各种电子设备的小型化，近年来对于半导体芯片的需求不断扩大，对于切割流程工艺的技术需求也越来越大。另外，伴随技术创新所带来的晶圆超薄化，针对新出现的切割流程的应对能力也受到关注。MAXELL将为您在半导体制造中的切割过程提供最佳解决方案



■ 关于粘着力
根据JIS Z 0237 (2009) 进行粘着力试验。
另外，为了与传统方法进行对比，在括号内同时记载有利用SLIONTEC内部测试法得出的试验数值。关于JIS法及SLIONTEC内部测试法的详细试验方法请参照P18-19的内容。

JIS法	测量中
粘着力 (N/10mm)	3.00 (3.33)

SLIONTEC内部测试法

■ 关于双面胶带的粘着剂（正面、反面）
请通过P18“胶带的构造、尺寸”进行确认。

A 晶圆切割

No.636000 UV型切割胶带（晶圆用）

胶带厚度 (mm) **0.100** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(2.80)**※
UV硬化后: **/(0.23)**

※在90°剥离条件下进行测量

标准型

No.636050 UV型切割胶带（晶圆用）

胶带厚度 (mm) **0.100** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(2.60)**※
UV硬化后: **/(0.10)**

※在90°剥离条件下进行测量

易挑拣设计

No.636020 UV型切割胶带（晶圆用）

胶带厚度 (mm) **0.100** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(3.30)**※
UV硬化后: **/(0.30)**

※在90°剥离条件下进行测量

高固定力型

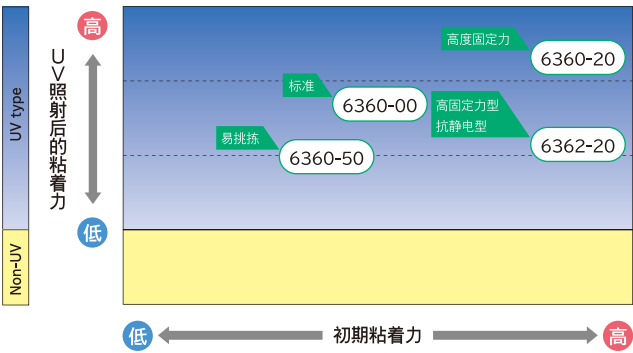
No.636220 UV型切割胶带（晶圆用）

胶带厚度 (mm) **0.100** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(3.30)**※
UV硬化后: **/(0.13)**

※在90°剥离条件下进行测量

高固定力型、抗静电型



B 封装切割

No.636015 UV型切割胶带（基板用）

胶带厚度 (mm) **0.160** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(2.80)**※
UV硬化后: **/(0.23)**

※在90°剥离条件下进行测量

标准型

No.636055 UV型切割胶带（基板用）

胶带厚度 (mm) **0.160** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(3.00)**※
UV硬化后: **/(0.10)**

※在90°剥离条件下进行测量

易挑拣设计

No.636025 UV型切割胶带（基板用）

胶带厚度 (mm) **0.160** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(3.30)**※
UV硬化后: **/(0.30)**

※在90°剥离条件下进行测量

高固定力型

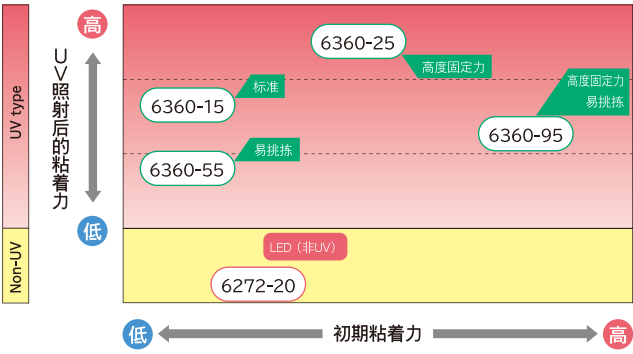
No.636095 UV型切割胶带（基板用）

胶带厚度 (mm) **0.170** 单面

粘着力 (N/10mm) **/(4.10)**※
UV硬化后: **/(0.10)**

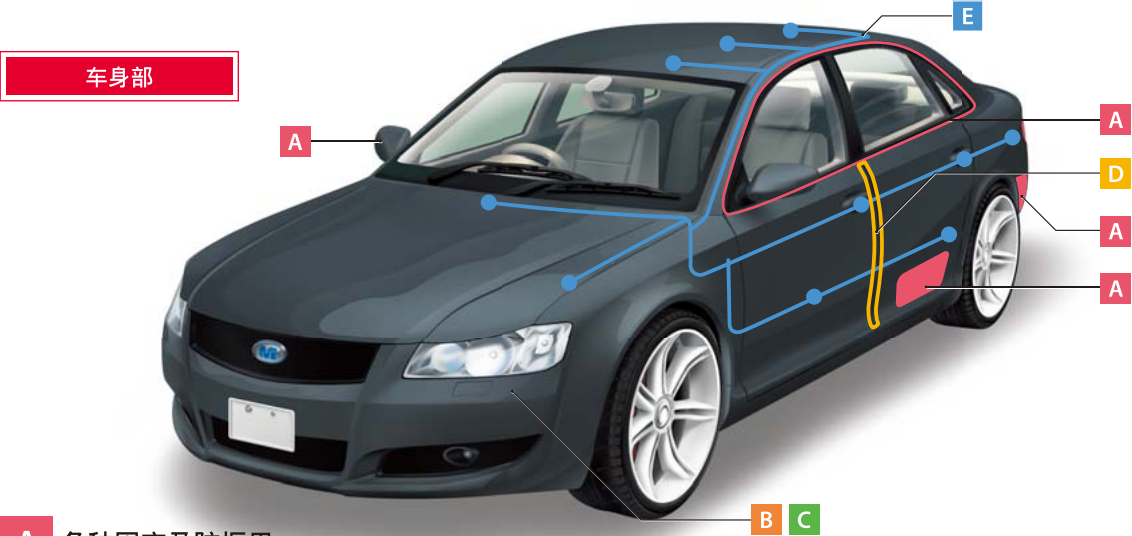
※在90°剥离条件下进行测量

强粘型
易挑拣设计



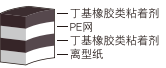
利用优越性能与丰富的接合技术为汽车的部件安装提供高水准的支持。

汽车行业不仅注重车辆行驶性能，而且重视环境、安全以及舒适性，MAXELL制造的汽车用胶带以其卓越的粘合性、耐用性、耐热性及高透明性等功能与应用技术，为车辆的组装技术提供支持。



A 各种固定及防振用

No.5931 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	1.00	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 9.80 (9.80) 反面: 9.80 (9.80)	

- 优良的防水、防振功能
- 适用于各种材料（橡胶板、发泡体等）的粘合加工
- 厚度种类丰富（0.45mm~3.00mm）

No.593150 超级丁基胶带

- 5931的加厚版

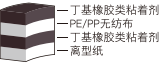
胶带厚度 (mm)	1.50	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 9.80 (9.80) 反面: 9.80 (9.80)	

No.5938 超级丁基胶带

- 5931的减薄版

胶带厚度 (mm)	0.50	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 7.84 (7.84) 反面: 7.84 (7.84)	

No.5958 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	0.45	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 7.84 (7.84) 反面: 7.84 (7.84)	

- 优良的防水、防振功能
- 适用于各种材料（橡胶板、发泡体等）的粘合加工
- 可手撕，提高粘合作业效率
- 固定密封条用

No.5971 加工用丁基胶带



胶带厚度 (mm)	1.00	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 10.00 (10.00) 反面: 10.00 (10.00)	

- 优良的防水、防振功能
- 适用于各种材料（橡胶板、发泡体等）的粘合加工
- 基材：PE/PP无纺布

No.5976 加工用丁基胶带

- 5971的减薄版

胶带厚度 (mm)	0.60	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 10.00 (10.00) 反面: 10.00 (10.00)	

No.5978 加工用丁基胶带

- 5971的减薄版

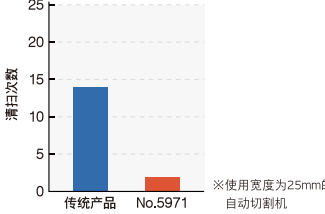
胶带厚度 (mm)	0.45	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 10.00 (10.00) 反面: 10.00 (10.00)	

■ 丁基胶带No.5971的特点

- 与传统产品相同的粘合特性
- 通过改良粘着剂提高加工性



“与传统产品相比降低了切割机的清扫频率”
冲孔加工性(切割600次)



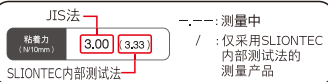
■ 功能显示图标



环保型产品
该产品使用环保型粘着剂。
该粘着剂中不含溶剂或甲苯、二甲苯。

■ 关于粘着力

根据JIS Z 0237 (2009) 进行粘着力试验。
另外，为了与传统方法进行对比，在括号内同时记载有利用SLIONTEC内部测试法得出的试验数值。关于JIS法及SLIONTEC内部测试法的详细试验方法请参照P18-19的内容。

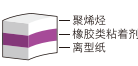


■ 关于双面胶带的粘着剂

（正面、反面）
请通过P18“胶带的构造、尺寸”进行确认。

B 保险杠的遮蔽

No.6141 遮蔽胶带



胶带厚度 (mm)	0.12	单面
粘着力 (N/10mm)	3.10 (3.50)	

- 保险杠的遮蔽
- 优良的强粘力、耐热性



D 车门用（油性表面用）

No.5422 [油性表面用]纸制双面胶带



胶带厚度 (mm)	0.14	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 9.20 (10.20) 反面: 9.20 (11.90)	

- 可用于油性表面部品
- 用于固定难粘部品
- 备有薄膜型：No.5622(0.120mm)

※在90°剥离条件下进行测量



E 捆扎线束用

No.3137 线束捆扎用胶带



胶带厚度 (mm)	0.45	单面
粘着力 (N/10mm)	3.87	

- 降噪用
- 缓冲性能佳



内部装饰



G 固定内饰材料

No.5486 [用于无纺布毡]纸制双面胶带



胶带厚度 (mm)	0.14	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 7.00 反面: 7.00	

- 强粘型
- 使用温度范围广泛



C 涂装接地

No.8092 导电性胶带



胶带厚度 (mm)	0.090	单面
粘着力 (N/10mm)	4.50 (4.31)	

- 电阻（厚度方向）：3.5×10⁻²Ω/(25.4mm)²
- 基材为铝箔
- 粘着剂中含有镍粉
- 使用环保型粘着剂（不含甲苯、二甲苯）

No.5622 [油性表面用]薄膜双面胶带



胶带厚度 (mm)	0.12	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 12.00 (13.50) 反面: 15.00 (12.60)	

- 用于汽车相关油性表面部品
- 烯烃（PP、PE）与泡棉（EPDM）等的粘合性
- 适用于固定耐腐蚀性（酸碱）的部品

电子设备周边



各種防振用

No.5932 超级丁基胶带

—丁基橡胶类粘着剂

—PE网

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)	2.00	双面
粘着力 (N/10mm)	正面：13.73(13.73)	
	反面：13.73(13.73)	

■ 优良的防水、防振功能

■ 适用于各种材料（橡胶板、发泡体等）的粘合加工

I 电子设备的电磁波屏蔽用

No.8783 导电性胶带

—电解铜箔 (12μm)

—亚克力粘着剂+镍粉

—离型膜 (38μm)

胶带厚度 (mm)	0.030	单面
粘着力 (N/10mm)	4.70(4.00)	

■ 电阻值（厚度方向）： $3.0 \times 10^{-3} \Omega / (25.4\text{mm})^2$

■ 基材为电解铜箔

■ 粘着剂中含有镍粉

■ 使用环保型粘着剂（不含甲苯、二甲苯）

No.8785 导电性胶带

—电解铜箔 (18μm)

—亚克力粘着剂+镍粉

—离型膜 (75μm)

胶带厚度 (mm)	0.050	单面
粘着力 (N/10mm)	4.70(5.30)	

■ 电阻值（厚度方向）： $4.0 \times 10^{-3} \Omega / (25.4\text{mm})^2$

■ 基材为电解铜箔

■ 粘着剂中含有镍粉

■ 使用环保型粘着剂（不含甲苯、二甲苯）

No.5933 超级丁基胶带

—丁基橡胶类粘着剂

—PE网

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)	3.00	双面
粘着力 (N/10mm)	正面：15.68(15.68)	
	反面：15.68(15.68)	

■ 优良的防水、防振功能

■ 厚度种类丰富（0.45mm~3.00mm）

散热对策用



K 消音器、发动机周围的散热对策

No.8063 铝制胶带（无光泽）

—铝箔 (50μm)

—硅类粘着剂

—离型膜

胶带厚度 (mm)	0.100	单面
粘着力 (N/10mm)	7.00(7.00)	

■ 使用温度范围：-30~300℃

■ 适用于必须耐热的用途

No.9817 铝制玻璃布胶带

—铝箔

—粘着剂

—玻璃布

—硅类粘着剂

—离型膜

胶带厚度 (mm)	0.210	单面
粘着力 (N/10mm)	5.00(5.00)	

■ 使用温度范围：-30~250℃

■ 高温环境中仍能保持其胶带强度

■ 功能显示图标

环保型产品

该产品使用环保型粘着剂。
该粘着剂中不含溶剂或甲苯、二甲苯。

绿色环保标志

该产品为绿色环保标志产品。
纸管原料中使用了90%以上的回收纸。



■ 关于粘着力

根据JIS Z 0237（2009）进行粘着力试验。
另外，为了与传统方法进行对比，在括号内同时记载有利用SLIONTEC内部测试法得出的试验数值。关于JIS法及SLIONTEC内部测试法的详细试验方法请参照P18-19的内容。

JIS法

粘着力 (N/10mm)

3.00

3.33

—, —: 测量中

—: 仅采用SLIONTEC内部测试法的测量产品

彻底削减胶带中的VOC含量。
大幅降低了向大气中的VOC扩散量。

VOC（挥发性有机化合物）是导致大气污染的一大原因。

通过彻底削减胶带中的VOC含量，大幅降低了来自胶带的VOC扩散量。

※VOC：Volatile Organic Compounds（挥发性有机化合物）的略称。
指在常温常压条件下易于向大气中挥发的有机化合物总称。

A 用于固定车内封闭空间的部品

No.5490 ELV胶带

—亚克力粘着剂

—无纺布

—亚克力粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)	0.14	双面
粘着力 (N/10mm)	正面：— (6.70)	
	反面：— (6.70)	

■ ELV胶带（ELV：Extra Low VOC）

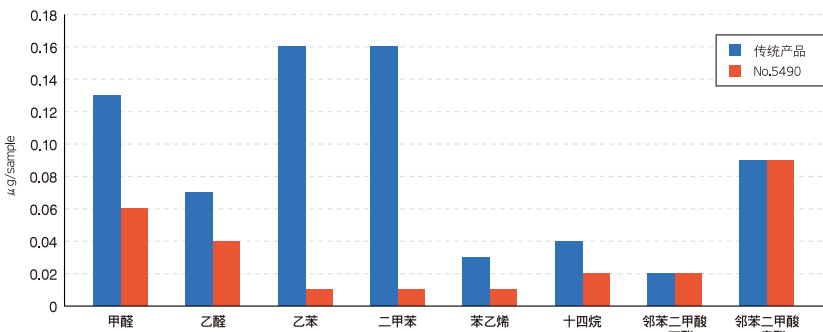
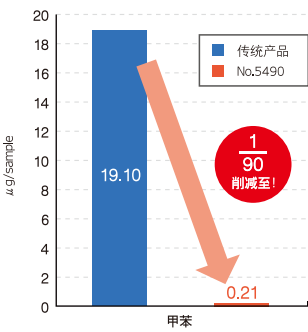
■ 使用环保型粘着剂（无溶剂）

■ 大幅削减胶带中的VOC含量

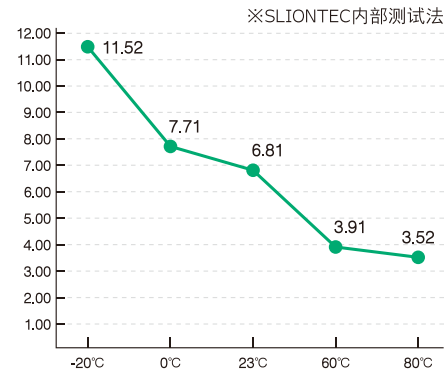
■ 绿色环保标志产品



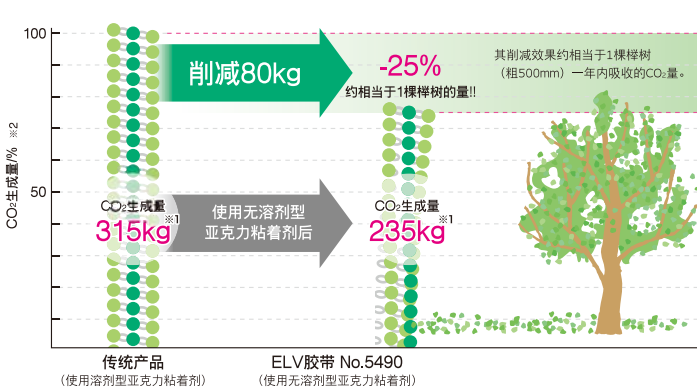
■ VOC分析结果 ※采样袋法



■ 粘着力（N/10mm）抗研磨SUS



■ 通过使用无溶剂型亚克力粘着剂削减CO₂的示例



※1：CO₂生成量…假设每年胶带使用量为1000卷（胶带尺寸：25mm×20m）
※2：在相同运转时间内制造相同规格的胶带时，将传统产品的CO₂生成量作为100%进行计算。

从高层大厦至独立住宅，建筑土木用胶带在新型城市发展的各个领域大显身手。

近年来，伴随着建筑、土木领域中施工技术的不断发展，包括大型设施、大厦及一般住宅在内的各个领域均开始使用胶带。

另外，在提高施工作业效率、简化工序、降低成本及环保方面，胶带也发挥着重要作用。



A 大跨度吊桥

在大跨度吊桥的主缆中纤维胶带因其优良的冲击性及耐用性作为强韧捆扎材料得到使用。

另外，在各种线材及薄板卷材的捆束及变压器线圈的封边方面也具有卓越特性。



B 体育场

在国际竞技场及棒球场、足球场等室外竞技设施看台的混凝土接缝防水工程中，丁基胶带可发挥卓越的粘合特性。



C D E 大楼、公寓

在管道接缝、保温接缝的密封及屋顶的止水、防水作业中，这些胶带具有优良的防潮、不透水性、耐候性及抗老化性。另外，不管是恶劣环境下的室外铁架结构、钢筋、铁管、混凝土表面的维护，或者是室内作业时防止灰尘飞散的维护胶带，都为集体住宅及办公室/出租大楼的建筑施工提供着各种支持。



F G 工厂

作为工厂设施等中使用的金属屋顶接缝部的密封材料，以及冷库管道的密封材料等，丁基胶带可适用于各种用途。在广泛温度范围内具有良好平衡性，可长时间保持高度粘合力。



H 施工现场

通过在施工现场粘贴各种危险、禁止标志及唤起警惕性的安全性标识等，可促使行人加以注意。因为可以手撕，提高了可操作性，而且针对混凝土及胶合板等粗糙表面也具有优良的粘合性。

A 捆扎（主缆）

No.9110 纤维胶带



胶带厚度 (mm)	0.19
粘着力 (N/10mm)	3.90 (3.90)

■ 捆束用、铁板卷材的封边用
■ 拉伸强度大

No.9510 纤维胶带



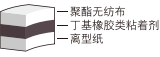
胶带厚度 (mm)	0.17
粘着力 (N/10mm)	4.65 (4.65)

■ 用于固定家电产品、家具的部件
■ 颜色种类丰富（透明、黑色、橙色、浅蓝）



B 防水（支架）

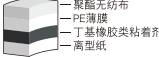
No.4420 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	0.75
粘着力 (N/10mm)	7.84 (7.84)

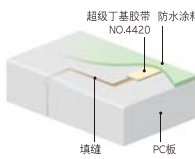
■ 2×4施工方法用、住宅防水用
■ 维护用
■ 耐用及良好耐水性

No.9244 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	0.50
粘着力 (N/10mm)	9.81 (9.81)

■ 住宅防水用
■ 良好的耐用性及耐水性





■ 功能显示图标

剥离纸管
胶带可全部用完，避免浪费。可减少垃圾产生量。



■ 绿色环保标志

该产品为绿色环保标志产品。纸管原料中使用了90%以上的回收纸。



■ 关于纤维胶带

使用后请注意处理胶带末端。
当对胶带进行重绕、剥离时，有时纤维层会被剥离，部分胶带残留于被粘着体上。为了防止纤维层发生毛边，请将胶带末端折边。

C 接缝保温

No.8060 铝箔胶带（无光泽）



胶带厚度 (mm)	0.11
粘着力 (N/10mm)	4.80 (5.30)

■ 空调管道密封、保温材料接缝

No.9810 铝箔玻璃布胶带



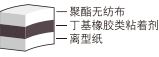
胶带厚度 (mm)	0.20
粘着力 (N/10mm)	4.00 (4.70)

■ 空调管道密封、保温材料接缝
■ 使用温度范围广泛
■ 良好的低温粘合性



D 防水（屋顶）

No.4420 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	0.75
粘着力 (N/10mm)	7.84 (7.84)

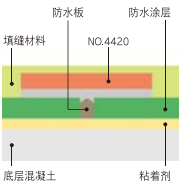
■ 2×4施工方法用、住宅防水用
■ 维护用
■ 良好的耐用性及耐水性

No.9244 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	0.50
粘着力 (N/10mm)	9.81 (9.81)

■ 住宅防水用
■ 良好的耐用性及耐水性



E 养护（涂装）

No.3330 养护用布基胶带



胶带厚度 (mm)	0.32
粘着力 (N/10mm)	2.40 (2.94)

■ 用于喷涂时固定保护材料
■ 良好的耐候性
■ 瓦楞纸箱色

No.3430 养护用布基胶带



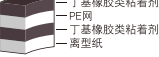
胶带厚度 (mm)	0.33
粘着力 (N/10mm)	2.78 (2.94)

■ 工程用途，卓越的耐候性
■ 基材强度大
■ 灰色



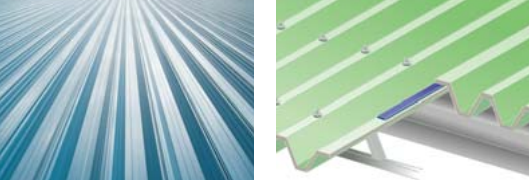
F 防水（折板屋顶）

No.5931 超级丁基胶带



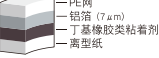
胶带厚度 (mm)	1.00
粘着力 (N/10mm)	正面：9.80 (9.80) 反面：9.80 (9.80)

■ 钣金用、外部装饰材料的临时固定防水用
■ 耐用、耐水、防水
■ 强力粘合



G 冷库用

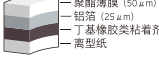
No.9290 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	0.50
粘着力 (N/10mm)	7.84 (7.84)

■ 连接部防水用
■ 良好的耐用、耐水、耐老化性

No.9830 超级丁基胶带



胶带厚度 (mm)	0.60
粘着力 (N/10mm)	11.76 (11.76)

■ 连接部防水用
■ 表面保护用



H 施工现场

No.3362SS 危险警示用胶带



胶带厚度 (mm)	0.26
粘着力 (N/10mm)	2.70 (3.14)

■ 工程现场、道路、工厂、车辆的危险警示用
■ 黄色、黑色

No.9652 反射胶带



胶带厚度 (mm)	0.10
粘着力 (N/10mm)	— (5.00) *

■ 工程现场、道路、工厂、车辆的危险警示用
■ 高度反射率
■ 黄色、黑色
■ No.9651（白色、红色）：厚度0.100mm ※在90°剥离条件下进行测量



■ 关于粘着力

根据JIS Z 0237（2009）进行粘着力试验。
另外，为了与传统方法进行比较，在括号内同时记载了利用SLIONTEC内部测试法得出的试验数值。关于JIS法及SLIONTEC内部测试法的详细试验方法请参照P18-19的内容。

JIS法

粘着力 (N/10mm)	3.00 (3.33)
--------------	-------------

SLIONTEC内部测试法

—：测量中

：仅采用SLIONTEC内部测试法的测量产品

■ 关于双面胶带的粘着剂（正面、反面）

请通过P18“胶带的构造、尺寸”进行确认。

独立住宅（养护）

广泛应用于木质结构（2×4）住宅施工法时的地板保护、内部装修工程、改装时的保护材料的固定及搬家等方面。

独立住宅（改建）

粘贴装饰板、厨房面板以及在地暖施工中固定面板等。我们准备了粗糙面粘着性优良的泡棉双面胶带以及热传导性优良的铝胶带。



独立住宅（防水、密封性）

丁基胶带主要针对建筑物窗框部具有防水、密封性。可针对所有被粘着体发挥高度粘着力及耐用性，另外，即使在低温下也非常柔软，可适应复杂部位。而且，具有优良的防噪音及防振特性，用途广泛。

公共设施（防水）

在大学及综合医院、会议中心等大规模公共设施的基础设施完善中，作为生命线地下综合管沟的止水密封，一直使用具有卓越防水性及密封性的丁基胶带。

I 室内装修、搬家

No.3489 易撕养护胶带

—PE编织布

—亚克力粘着剂

胶带厚度 (mm)0.11

单面

粘着力 (N/10mm)2.10 (2.65)

室内装修、地面保护膜的临时固定
5色

No.3448 易撕养护胶带

—塑料布

—亚克力粘着剂

胶带厚度 (mm)0.15

单面

粘着力 (N/10mm)—— (3.60)

室内装修、地面保护膜的临时固定
白色、绿色



J 厨房面板

No.5567 PE泡棉双面胶带

—亚克力粘着剂

—特殊PE泡棉 (白色)

—亚克力粘着剂

—离型纸

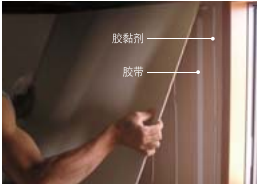
胶带厚度 (mm)1.10

双面

粘着力 (N/10mm)正面：4.50 (6.28)
反面：4.50 (6.28)

固定内部装饰加工材料用
同时使用粘着剂

※在90°剥离条件下进行测量



K 地暖

No.8071 铝箔胶带（无光泽）

—铝箔 (50μm)

—亚克力粘着剂

胶带厚度 (mm)0.080

单面

粘着力 (N/10mm)4.00 (4.00)

用于固定散热管用
用于固定家电部件用
良好的耐热性、耐寒性
长米设计

No.8073 铝箔胶带（无光泽）

—铝箔 (50μm)

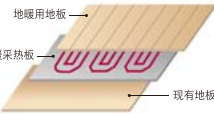
—亚克力粘着剂

胶带厚度 (mm)0.10

单面

粘着力 (N/10mm)4.80 (6.00)

用于固定散热管用
用于固定家电部件用
良好的耐热性、耐寒性
长米设计



L 窗台拐角部

No.4420 超级丁基胶带

—聚酯无纺布

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.75

单面

粘着力 (N/10mm)7.84 (7.84)

木质结构住宅（2×4）施工法、住宅防水用
维修用
耐用性、耐水性良好

No.9244 超级丁基胶带

—聚酯无纺布

—PE薄膜

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.50

单面

粘着力 (N/10mm)9.81 (9.81)

住宅防水用
耐用性、耐水性良好



■ 功能显示图标

剥离纸管

胶带可全部用完，避免浪费。
可减少垃圾产生量。



环保型产品

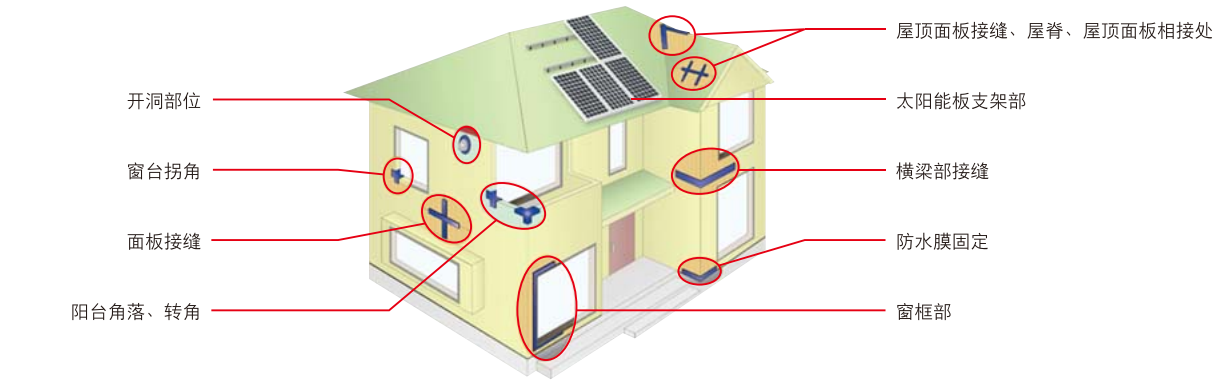
该产品使用环保型粘着剂。
该粘着剂中不含溶剂或甲苯、二甲苯。

绿色环保标志

该产品为绿色环保标志产品。
纸管原料中使用了90%以上的回收纸。



■ 独立住宅中的防水、密封施工位置



M 防水（窗框部）

No.4420 超级丁基胶带

—聚酯无纺布

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.75

单面

粘着力 (N/10mm)7.84 (7.84)

木质结构住宅（2×4）施工法、住宅防水用
维修用
耐用性、耐水性良好

No.5938 超级丁基胶带

—丁基橡胶类粘着剂

—PE网

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.50

双面

粘着力 (N/10mm)正面：7.84 (7.84)
反面：7.84 (7.84)

木质结构住宅（2×4）施工法、住宅防水用
耐用性、耐水性良好



N 防水膜固定

No.4420 超级丁基胶带

—聚酯无纺布

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.75

单面

粘着力 (N/10mm)7.84 (7.84)

木质结构住宅（2×4）施工法、住宅防水用
维修用
耐用性、耐水性良好

No.9244 超级丁基胶带

—聚酯无纺布

—PE薄膜

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.50

单面

粘着力 (N/10mm)9.81 (9.81)

住宅防水用
耐用性、耐水性良好



O 太阳能板支架部的防水

No.5931 超级丁基胶带

—丁基橡胶类粘着剂

—PE网

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)1.00

双面

粘着力 (N/10mm)1面：9.80 (9.80)
2面：9.80 (9.80)

金属板用
外墙材料的临时固定防水
各种防水用途

No.5938 超级丁基胶带

—丁基橡胶类粘着剂

—PE网

—丁基橡胶类粘着剂

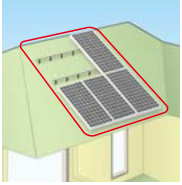
—离型纸

胶带厚度 (mm)0.50

双面

粘着力 (N/10mm)正面：7.84 (7.84)
反面：7.84 (7.84)

木质结构住宅（2×4）施工法、住宅防水用
耐用性、耐水性良好



P 生命线地下综合管沟

No.4420 超级丁基胶带

—聚酯无纺布

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.75

单面

粘着力 (N/10mm)7.84 (7.84)

木质结构住宅（2×4）施工法、住宅防水用
维修用
耐用性、耐水性良好

No.9244 超级丁基胶带

—聚酯无纺布

—PE薄膜

—丁基橡胶类粘着剂

—离型纸

胶带厚度 (mm)0.50

单面

粘着力 (N/10mm)9.81 (9.81)

住宅防水用
耐用性、耐水性良好



■ 关于粘着力

根据JIS Z 0237 (2009) 进行粘着力试验。
另外，为了与传统方法进行比较，在括号内同时记载
有利用SLIONTEC内部测试法得出的试验数值。关于
JIS法及SLIONTEC内部测试法的详细试验方法请参照
P18-19的内容。



■ 关于双面胶带的粘着剂（正面、反面）

请通过P18“胶带的构造、尺寸”进行确认。

通过高品质及丰富的种类、颜色可应对各种包装需求。

该胶带不仅能够根据包装用途进行细致应对，还有助于提高作业效率，具有卓越的手撕性及可操作性。



布基胶带

No.3310 布基胶带



重物捆包用 封箱用

胶带厚度 (mm)	0.32	单面
粘着力 (N/10mm)	3.00 (3.33)	🔍🔊

可操作性、防湿性良好

No.3349 布基胶带

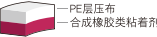


重物捆包用 粘着性强

胶带厚度 (mm)	0.36	单面
粘着力 (N/10mm)	— (4.70)	

较厚产品

No.3350 布基胶带



Hit cross 一般捆包用 封箱用

胶带厚度 (mm)	0.23	单面
粘着力 (N/10mm)	11.38 (9.81)	🔍

No.3375 布基胶带



一般捆包用 封箱用 回卷方便

胶带厚度 (mm)	0.26	单面
粘着力 (N/10mm)	— (3.53)	

No.3437 布基胶带



一般捆包用 封箱用

胶带厚度 (mm)	0.24	单面
粘着力 (N/10mm)	3.00 (3.13)	🔍🔊

回卷方便

No.3439 布基胶带

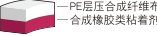


一般捆包用 封箱用

胶带厚度 (mm)	0.21	单面
粘着力 (N/10mm)	3.00 (3.13)	🔍🔊

回卷方便

No.3450 布基胶带

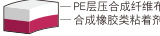


New Hit cross 轻薄柔软

胶带厚度 (mm)	0.14	单面
粘着力 (N/10mm)	11.38 (9.81)	🔍

封箱用

No.3460 布基胶带

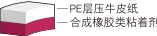


遮光胶带 手撕性良好 (纵向、横向)

胶带厚度 (mm)	0.12	单面
粘着力 (N/10mm)	3.30 (5.00)	🔍

牛皮纸胶带／纤维胶带

No.4331 牛皮纸胶带



一般捆包用 封箱用 回卷方便

胶带厚度 (mm)	0.16	单面
粘着力 (N/10mm)	— (7.50)	

No.9510 纤维胶带



钢材、重物的捆扎用 家具部件固定用 颜色种类丰富 (透明、黑色、橙色、浅蓝)

胶带厚度 (mm)	0.17	单面
粘着力 (N/10mm)	4.65 (4.65)	

功能显示图标

剥离纸管

胶带可全部用完，避免浪费。可减少垃圾产生量。



环保型产品

该产品使用环保型粘着剂。该粘着剂中不含溶剂或甲苯、二甲苯。

绿色环保标志

该产品为绿色环保标志产品。纸管原料中使用了90%以上的回收纸。



关于纤维胶带

使用后请注意处理胶带末端。

当对胶带进行重绕、剥离时，有时纤维层会被剥离，部分胶带残留于被粘着体上。为了防止纤维层发生毛边，请将胶带末端折边。



彩色布基胶带

No.3345 彩色布基胶带

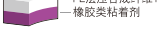


无光泽加工 枕式包装

胶带厚度 (mm)	0.31	单面
粘着力 (N/10mm)	— (3.45)	

共3色

No.3362 彩色布基胶带

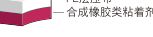


枕式包装

胶带厚度 (mm)	0.26	单面
粘着力 (N/10mm)	2.70 (3.14)	🔍🔊

共10色

No.3390 彩色布基胶带

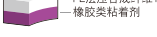


枕式包装

胶带厚度 (mm)	0.23	单面
粘着力 (N/10mm)	11.38 (9.81)	🔍

共10色

No.343702 彩色布基胶带



枕式包装

胶带厚度 (mm)	0.24	单面
粘着力 (N/10mm)	3.00 (3.13)	🔍🔊

共8色

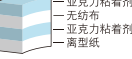
可应对各种加工需求。

在小型化、轻量化电子元件的粘贴等作业中，胶带的加工、使用日益频繁。为了满足这种需求，我们不断针对粘着剂、厚度及离型纸等进行研究，可为您提供各种胶带。



加工用胶带

No.5410 双面纸胶带



使用环保型粘着剂 (无溶剂) 特性平衡性良好

胶带厚度 (mm)	0.10	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 3.30 (4.31) 反面: 4.60 (5.10)	🌐

No.5422 双面纸胶带



油性表面粘着性良好 固定树脂成型品、缓冲材料

胶带厚度 (mm)	0.14	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 9.20 (10.20) 反面: 9.20 (11.90)	※

※90°剥离条件下进行测量

No.5475 双面纸胶带



使用环保型粘着剂 (无溶剂) 通用型: 工业、农业、建材用 粗糙面、初期粘着良好

胶带厚度 (mm)	0.14	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: — (5.10) 反面: — (5.10)	🌐

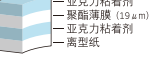
No.5486 双面纸胶带



家电、建材用 固定烯烃构件用 粘着力强

胶带厚度 (mm)	0.14	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: 7.00 反面: 7.00	

No.5686 薄膜双面胶带



固定烯烃构件用 强力粘合型--粘着力强

胶带厚度 (mm)	0.12	双面
粘着力 (N/10mm)	正面: — (5.16) 反面: — (4.89)	

关于粘着力

根据JIS Z 0237 (2009) 进行粘着力试验。

另外，为了与传统方法进行比较，在括号内同时记载了利用SLIONTEC内部测试法得出的试验数值。关于JIS法及SLIONTEC内部测试法的详细试验方法请参照P18-19的内容。

JIS法	—, —: 测量中
粘着力 (N/10mm)	3.00 (3.33)
SLIONTEC内部测试法	/ : 仅采用SLIONTEC内部测试法的测量产品

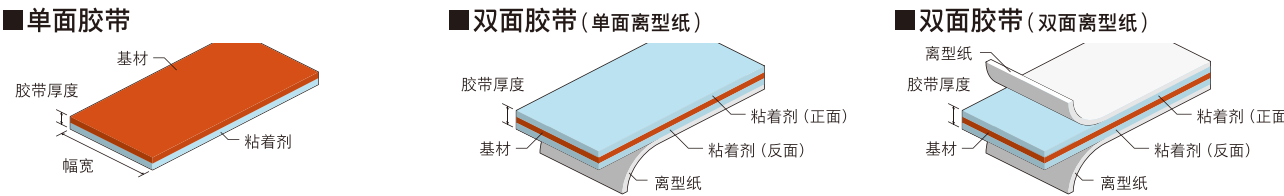
关于双面胶带的粘着剂 (正面、反面)

请通过P18“胶带的构造、尺寸”进行确认。

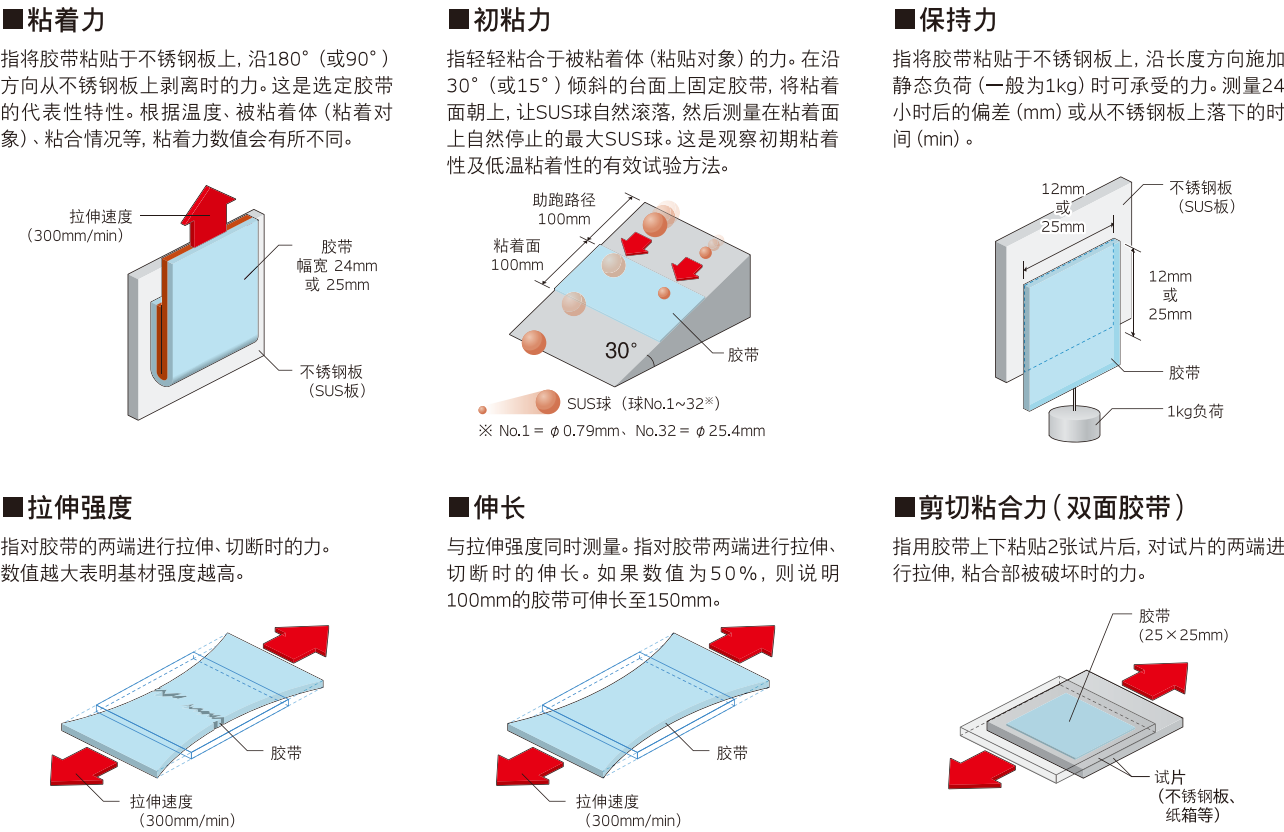
胶带特性评估方法

胶带性能标识是在规定条件下进行试验的数值,显示各类产品具有的各种特长—这在对使用用途、条件及被粘着体等进行研讨时, 请予以参考。

胶带的构造、尺寸



试验方法的说明



数值变更方法

■“N/10mm→gf/25mm”的变换

■“gf/25mm→N/10mm”的变换

如果事先记住 3.9 N/10mm=1000 gf/25mm的话, 在进行心算等时会比较方便。

JISIF (JIS Z 0237 (2009)) / SLIONTEC内部测试法的测量方法解说

2007年12月, 公布了作为ISO※1标准 (国际标准) 的胶带试验方法。之后, 作为日本国内胶带试验方法制定机构的日本标准协会※2为了将JIS Z 0237与国际标准ISO进行整合, 特将2000版修订为2009版。随着国产胶带种类、用途的不断多样化, 其出口量也呈现增加趋势, 今后有必要应用世界通用的胶带试验方法。因此, 本公司从CSR※3的观点出发准备依次替换为JIS Z 0237 (2009)。另外, SLIONTEC内部测试法是参考JIS Z 0237 (2000) 制定的标准。

关于JIS法/SLIONTEC内部测试法 (粘着力)

测量方法	JIS法 (JIS Z 0237 (2009))	SLIONTEC内部测试法
被粘着体	BASUS板	研磨SUS板
测量尺寸	幅宽24mm 注)	幅宽25mm
压接条件	10mm/秒×2来回	5mm/秒×1来回
粘贴条件	①采样后5分钟以内 ②用辘轮边压边粘贴	①采样后15秒以内 ②粘贴后进行施压粘合
从压接到测量的时间	1分钟以内进行测量	5分钟以上 放置20~40分钟
测量试样	1片	3片
测量数据	忽略初期的25mm, 对其后的50mm进行全点测量 (按照1mm以下的间隔进行测量)	按照20mm间隔测量4个点

注) (SLION) 中按照幅宽25mm进行测量, 换算为幅宽10mm。

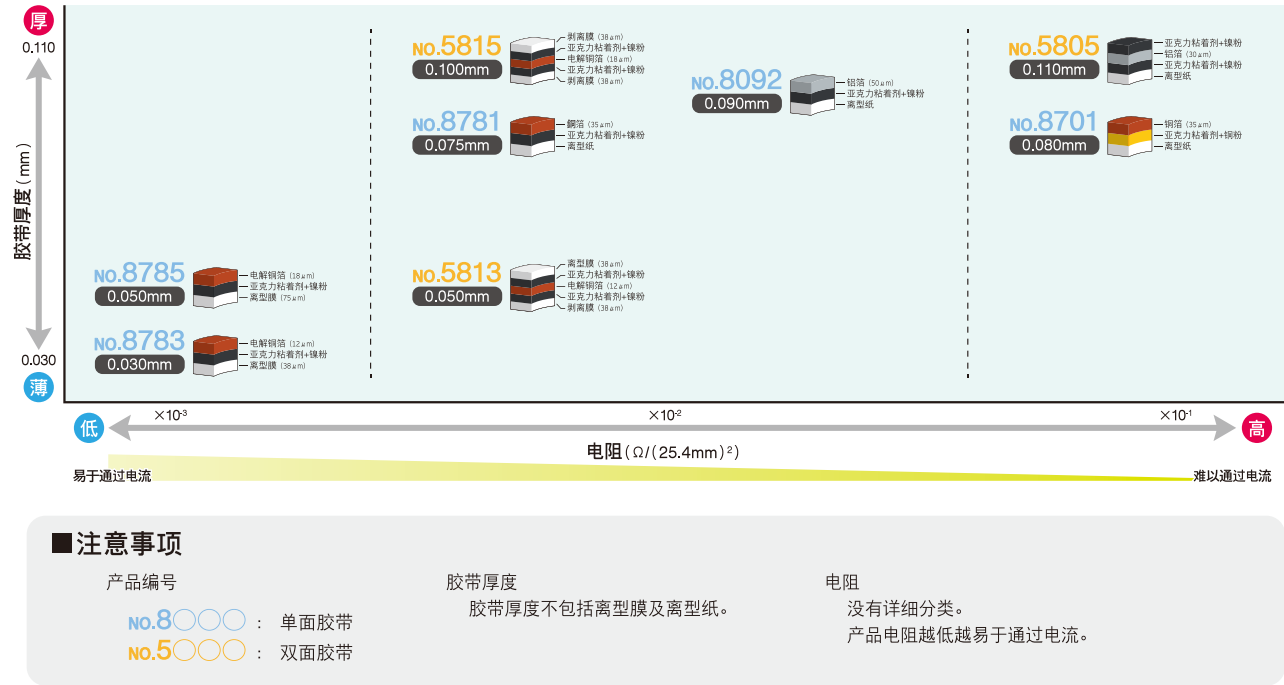
关于JIS法/SLIONTEC内部测试法 (保持力)

测量方法	JIS法 (JIS Z 0237 (2009))	SLIONTEC内部测试法
被粘合体	BASUS板	研磨SUS板
测量尺寸	12mm×12mm	25mm×25mm
施压粘合条件	10mm/秒×2来回	5mm/秒×1来回
从施压粘合到测量开始的时间	1分钟以内进行测量	放置20~40分钟
测量温度	23℃	40℃
悬挂角度	垂直: 0~2°	垂直: 0°

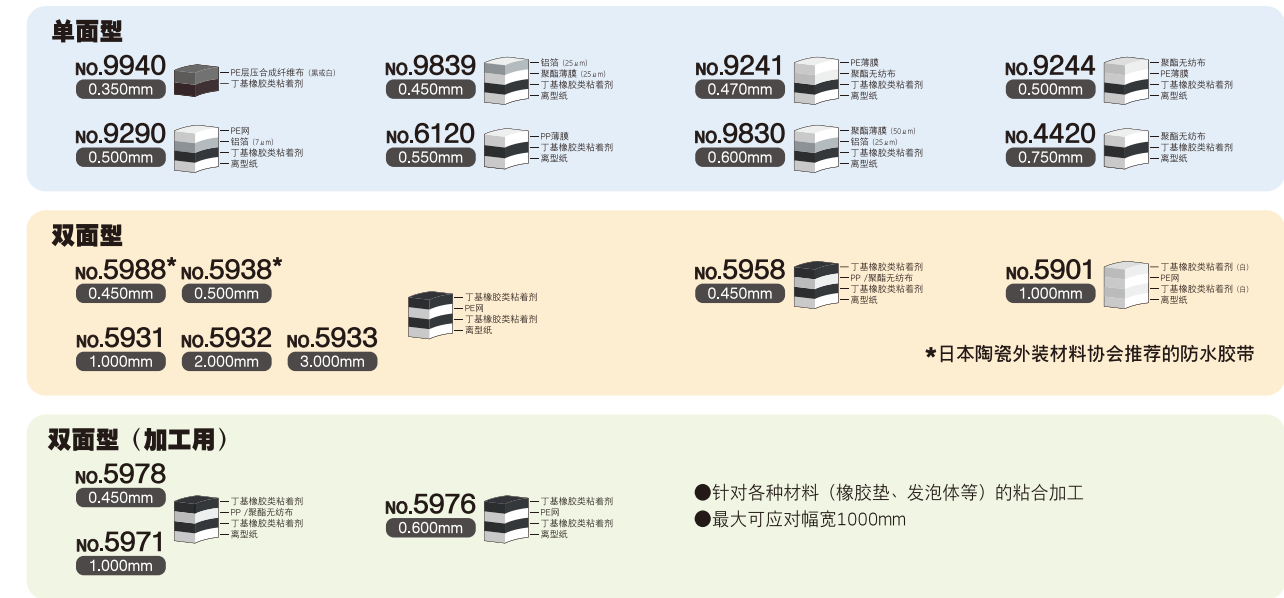
※1 ISO : International Organization for Standardization “国际标准化机构” 由该机构制定的内容称作ISO标准 (国际标准)
※2 日本标准协会: JSA (Japanese Standards Association) 制定日本工业标准 (JIS) 草案并发行JIS标准及JIS手册的法人。
※3 CSR : Corporate Social Responsibility不仅追求企业的社会责任与利益, 还应针对组织活动对社会产生的影响负责。

产品阵容表

金属箔导电性胶带 / 相关页码P05、09、10



丁基胶带 / 相关页码P08、10、12、13、14、15



事业本部概要、沿革

事业本部概要

事业本部所在地	邮编：214-0014 神奈川县川崎市多摩区登户3819
事业本部员工人数	全部：530名（包括海外）
主要事业内容	胶带、相关粘合产品、油墨、制造及销售
主要国内基地	生产基地：川崎、山梨、京都 营业基地：东京、名古屋、大阪、埼玉、广岛、福冈
主要海外基地	生产基地：印度尼西亚

● 事业本部名称（原公司名）的由来

将成立之初的公司名“菅原工业 (SUGAWARA INDUSTRIAL CO.)”与当时公司印章中使用的“狮子 (LION)”进行合并后创造了SLIONTEC (S+LION=SLION)，然后再加上“科技 (TECHNOLOGY)”这一后缀。



事业本部的沿革

- 1954年 设立“菅原工业株式会社”
- 1989年 公司名称变更为“株式会社SLIONTEC”
- 2011年 公司名称变更为“MAXELL SLIONTEC株式会社”
- 2012年 合并为“日立MAXELL株式会社”
- 2017年 公司名称变更为“MAXELL株式会社”
- 2021年 名称变更为“MAXELL株式会社 功能性部材料事业本部”；营业部门名称变更为“营业统括本部 第2营业部”

功能性部材料事业本部所在地

事业本部 川崎制造部 邮编：214-0014 川崎市多摩区登户3819 电话：+81 (044)922-1131 传真：+81 (044)932-6033	小渊泽制造部 邮编：408-0041 山梨县北杜市小渊泽町上笹尾3434-8 电话：+81 (0551)36-3733 传真：+81 (0551)36-5251	京都制造部 邮编：618-8525 京都府乙训郡大山崎町大山崎小泉1 电话：+81 (075)956-4143 传真：+81 (075)954-3640
--	---	---

营业统括本部 第2营业部所在地

东京营业所 邮编：214-0014 川崎市多摩区登户3819 电话：+81 (044)922-1209 传真：+81 (044)922-1291	海外营业课 邮编：214-0014 川崎市多摩区登户3819 电话：+81 (044)935-2485 传真：+81 (044)933-6915	大阪营业所 邮编：530-0052 大阪市北区南扇町7番17号 (MF梅田大厦3F) 电话：+81 (06)6362-3420 传真：+81 (06)6362-3430
特售课 邮编：214-0014 川崎市多摩区登户3819 电话：+81 (044)922-8941 传真：+81 (044)930-2313	关东、东北营业所 邮编：344-0067 埼玉县春日部市中央1-51-12 (Harukiya大厦7F) 电话：+81 (048)731-2160 传真：+81 (048)733-1451	中四国营业所 邮编：732-0827 广岛市南区稻荷町1-1 (Royal Tower 5F) 电话：+81 (082)568-8388 传真：+81 (082)568-8167
营业推进课 邮编：214-0014 川崎市多摩区登户3819 电话：+81 (044)922-1197 传真：+81 (044)922-1291	名古屋营业所 邮编：450-0002 名古屋市中村区名站2-45-7 (松冈大厦2F) 电话：+81 (052)563-0335 传真：+81 (052)563-0336	九州营业所 邮编：810-0073 福冈县福冈市中央区舞鹤2-2-11 (富士大厦赤坂3F) 电话：+81 (092)741-2034 传真：+81 (092)741-2046

注意事项

- 1 当被粘着体表面有脏污时，将无法充分获得胶带的粘着力，因此请将被粘着体表面的脏污、灰尘、水分、油渍等清除后再进行粘贴。
- 2 为了获得充分的粘着力，贴上胶带后请充分进行按压。
- 3 保存胶带时，请避免阳光直射及供暖设备等热源，阴凉处保存。
- 4 除电气绝缘用胶带外，请不要将其它胶带用于电气绝缘使用。
- 5 因为有发生残胶、变色及涂层剥离的可能性，所以请不要将胶带直接粘贴于家具、墙壁、玻璃、PVC产品、车体等处。
- 6 除专用于皮肤的胶带外，其它胶带可能会导致皮疹及残胶，请不要直接粘贴于皮肤。
- 7 根据粘贴对象可能会引起表面脏污、残胶等现象，如使用于重要物品时，请确认后再行使用。
- 8 如有特殊用途时请与本公司进行联络。
- 9 记载数值为测量值举例，并非保证值。
- 10 有些产品可能会需要一段时间的交货期，敬请咨询。
- 11 产品规格可能未经预告进行变更，敬请谅解。
- 12 使用前，请确认是否符合您的用途需求。
- 13 由于使用胶带而造成的损害，本公司概不负责，敬请充分确认后再行使用。

Memo

SLIONTEC

<http://www.sliontec.maxell.co.jp>

maxell
Within the Future

Maxell, Ltd.

Functional Materials Division

3819, Noborito, Tama-ku, Kawasaki, 214-0014,
Japan

Head Office : Kawasaki

Sales Office : Tokyo, Nagoya, Osaka, Saitama, Hiroshima, Fukuoka

Production Sites : Kawasaki, Yamanashi and Kyoto

<http://sliontec.maxell.co.jp>

Overseas Sales Section

TEL : 81-44-935-2485 FAX : 81-44-933-6915

ISO9001
ISO14001
approved

Inquiry

